

Das PLUS für

hohe Produktivität



**WinFlexIPS<sup>Plus</sup>**

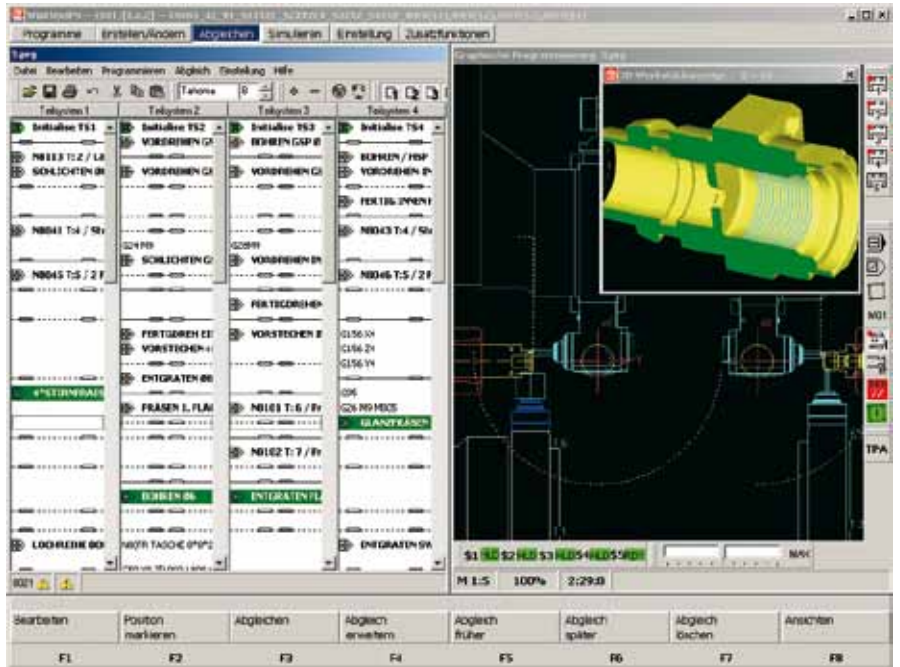


## Programmieren,

## Simulieren, Optimieren

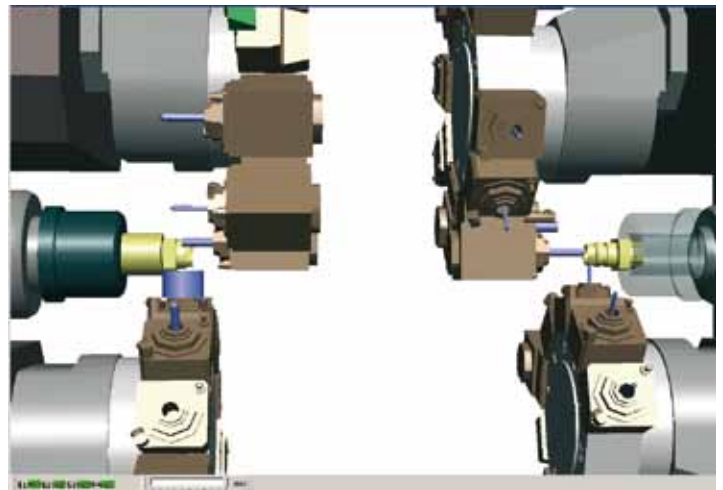
**WinFlexIPS<sup>Plus</sup> bietet neben leistungsfähigen Funktionen zur Programmierung, Optimierung und Simulation den „Einrichte- und Automatikbetrieb“ im 3D-Modell, genau so, als ob man vor der Maschine steht. Zu den bisherigen Vorteilen von WinFlexIPS erhält der Anwender zusätzlich das reale 3D-Modell und die vollständigen Bedienelemente mit den Funktionen wie an der realen Maschine – alles auf dem PC!**

*WinFlexIPS*

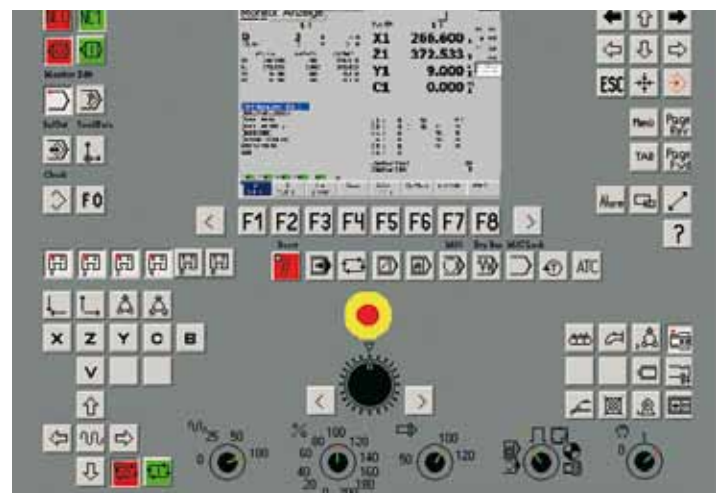


### Ihre Vorteile:

- Schnelle und sichere Programmierung durch optimierte Standard-Programmbausteine.
- Übersichtliche Darstellung des Programmablaufs im Klartext.
- Das NC-Programm liegt direkt nach der grafisch interaktiven Eingabe vor und kann sofort ausgeführt werden (Übersetzung mit Postprozessor entfällt).
- Wechsel zwischen Dialogeingabe und NC-Einzelsatz-Eingabe jederzeit möglich.
- Dadurch wird die Optimierung im Detail auf NC-Satzebene möglich, ohne die Möglichkeiten der Dialogprogrammierung zu verlieren.
- Programmoptimierung direkt im Simulationsmodell (Parallelsimulation vorwärts/rückwärts).
- Simulation wahlweise in 2D oder 3D auf Basis des NC-Programms im TRAUB Format.
- Der Anwender wählt zu jedem beliebigen Zeitpunkt die jeweils günstigste Programmiermethode.
- Planung und Optimierung des Einrichtungsvorgangs mit den Funktionen Handbetrieb und Automatikbetrieb entsprechend der realen Maschine.
- Schulung und Training von Steuerungs- und Bedienfunktionen für TRAUB Maschinen.
- Hilfsmittel zur Optimierung der Einführungsphase von neuen Maschinen und zur Schulung neuer Mitarbeiter.



*3D-Modell*



*Bedienpult  
entsprechend der  
realen Maschine*

## Planen, Rüstzeiten

## optimieren, Schulen



### Planung noch vor der Programmierung

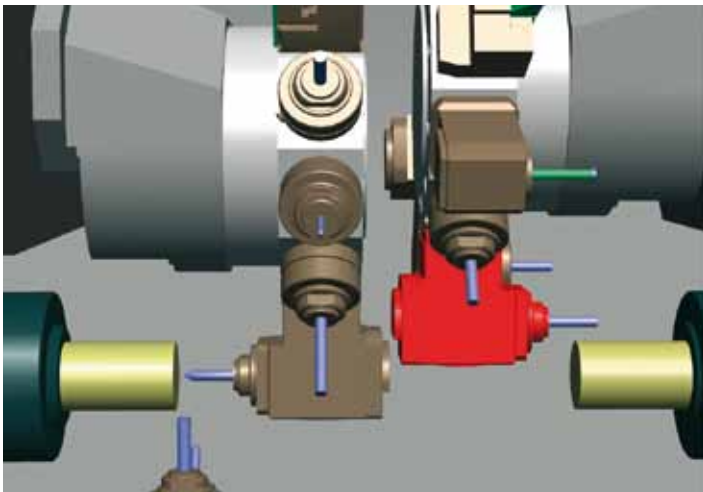
Arbeitsraumuntersuchung, Kollisionsbetrachtung, Einrichtungsplanung im 3D-Modell im Einrichtebetrieb entsprechend der realen Maschine.

### Verkürzung von Einrichtezeit

Optimierung des Rüstvorgangs im Hand- und Automatikbetrieb für optimale Rüstvorgaben. Durch kürzere Rüstzeiten werden Maschinenstillstandszeiten reduziert und damit die Produktivität erhöht.

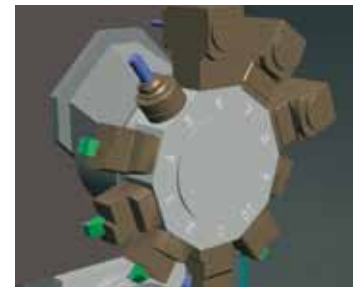
### Schulung und Training wie an der realen Maschine

Erlernen und Vertiefen von Steuerungs- und Bedienfunktionen für TRAUB Maschinen. Trainingshilfsmittel zur Verkürzung der Einführungsphase von neuen Maschinen um eine reibungslose Integration in den Produktionsprozess zu gewährleisten. Training von Mitarbeitern und Auszubildenden am PC ohne die Maschine zu belegen.

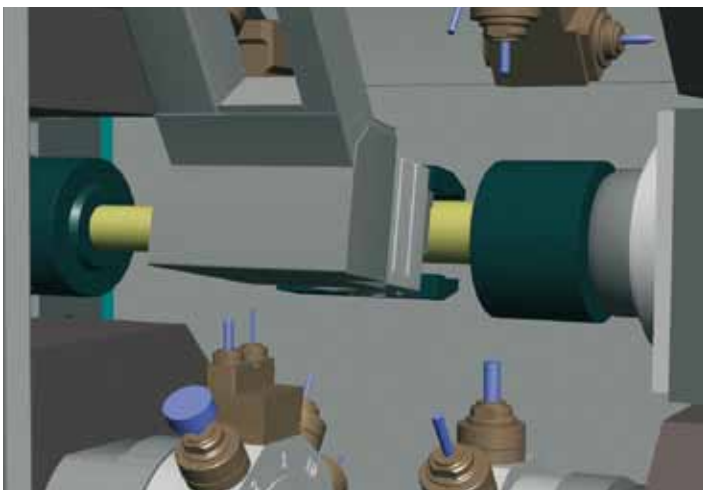


### Anwendungsbeispiele

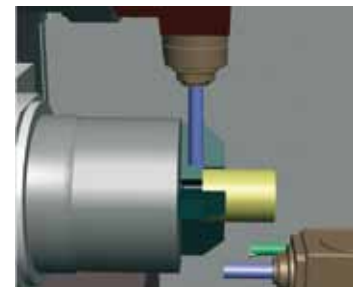
- Schalten des Revolvers, prüfen auf Kollisionsfreiheit und Bestimmung des Werkzeugwechselpunktes.
- Verfahren der Achsen und der Gegenspindel zur Ermittlung der Platzverhältnisse zwischen Revolver und Spannmittel.



- Bestückung des Revolvers und Festlegung der Werkzeuge.



- Handhabung einrichten: Festlegen der Zwischenpositionen des Greifers im Arbeitsraum für kollisionsfreies Absortieren des Fertigteils und des Stangenreststücks.



- Prüfen der Spannbackenposition (C-Achse) für kollisionsfreie Bohrungen zwischen den Spannbacken.

TRAUB Drehmaschinen  
GmbH & Co. KG  
Hauffstraße 4  
73262 Reichenbach  
Telefon (07153) 502-0  
Telefax (07153) 502-694  
[www.traub.de](http://www.traub.de)

